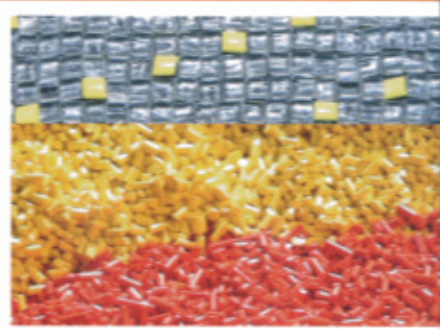




Trocknen
energiesparend
D r y i n g
energy-saving



Dosieren
exakt
D o s i n g
accurate



Fördern
schonend
C o n v e y i n g
gentle



Kristallisation
wertschöpfend
C r y s t a l l i s a t i o n
value creation



LANCO®

Conveying systems



Moderne Verarbeitungsbetriebe benötigen Gesamtkonzepte für den automatischen Materialfluss vom Silo über die Trocknung und Aufbereitung hin zur Produktionsmaschine bei weitgehender Entlastung des Bedienungspersonals und mit Möglichkeit des Datenaustauschs über EDV. Da die Produktion nach Einführung eines umfassenden Fördersystems davon weitgehend abhängig wird, sind an die Verfügbarkeit und Betriebsicherheit einer solchen Anlage höchste Anforderungen zu stellen.

Grundlage des Erfolges ist kooperative, vertrauensvolle Zusammenarbeit schon im Planungsstadium und grundsätzliche Ausführung der Anlagekomponenten und ihrer Montage im Produktionsbetrieb.

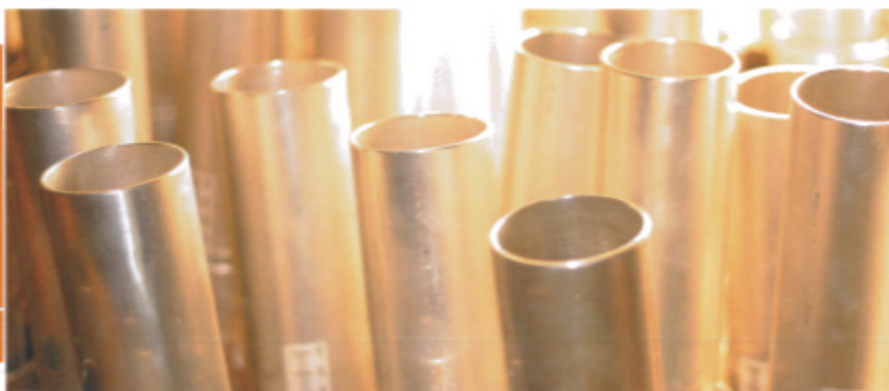
LANCO-Saugfördersysteme sind maßgeschneiderte Lösungen, bei denen außer der eigentlichen Transportaufgabe für das Fördergut wichtige Nebenaspekte wie leichte Reinigung, größtmögliche Staubfreiheit, einfache Bedienung und weitgehende Wartungsfreiheit selbstverständlich feste Bestandteile der Anlagenkonzeptionen sind.

Saugförderanlagen von LANCO bewähren sich seit vielen Jahren in allen Bereichen der Kunststoffverarbeitung. Eigenes, qualifiziertes Montagepersonal, ausgerüstet mit modernstem Werkzeug und Hilfsgerät, sorgt für störungsfreien Aufbau der Anlagen auch bei inzwischen weiter laufender Produktion.

Modern processing firms require complete concepts for automatic material flow from the silo via the drying and preparing sections to the production machine, with the greatest possible reduction of load on the operating personnel, and with the possibility of data exchange via EDP. As after the introduction of a comprehensive conveying system the production is largely dependent on this system, the strictest requirements must be placed on the availability and operating safety of such a system. The basis for success is cooperation and trust starting at the planning stage, and sturdy design of the system components and their installation in the production firm.

LANCO suction conveyor systems are custom tailored solutions in which, in addition to the actual transport task, important secondary aspects for the conveyed material, such as light cleaning, the maximum possible freedom from dust, simple operation and virtually no maintenance, are naturally permanent components of the system design.

Dependable drying of the raw materials used is meanwhile a necessity for many processing firms. LANCO offers a complete line of drying hoppers and drying air generators with which drying systems for any requirement can be realized.



Fördergeräte

Conveying unit

nothing beats high quality



Zur automatischen Beschickung von Produktionsmaschinen, Trockentrichtern, Tages-silos usw. steht ein komplettes Programm an Einzelförderungen zur Verfügung.

Alle üblichen Granulate sowie pulver- und grießförmige Rohstoffe lassen sich damit im Leistungsbereich von wenigen Kilogramm bis zu Tonnen pro Stunde im Saugbetrieb staubfrei fördern.

Alle Baugrößen sind als 1-Komponenten- oder als **2-Komponenten-Geräte**, z.B. für das Ansaugen von Neuware und Mahlgut, kurzfristig lieferbar. Spezialausführungen für Temperaturen des Fördergutes bis 180° sind möglich.

Elektronische Steuerungen für alle denkbaren Aufgabenstellungen arbeiten verschleißfrei für viele Jahre. Schutzvorkehrungen für Turbinen und Vakuumerzeuger, Überwachung gegen unbeabsichtigtes Leerlaufen und selbsttätig abreinigende Filtersysteme ergeben höchste Betriebssicherheit rund um die Uhr. LANCO liefert Geräte-Varianten auch nach Kundenspezifikationen sowie für den weltweiten Export im Maschinen- und Anlagenbau, z.B. für Mühlenabsaugungen.

A complete line of individual conveyor units is available for the automatic loading of production machines, dry hoppers, outside silos etc. All standard granulated materials, and powder and grit-shaped raw materials can be conveyed dust free in suction operation in an output range of from just a few kilogram's up to several tonnes per hour.

All sizes are available on short notice as 1- or 2-component units, e.g. for the suction of new product and ground material. Special versions for feed material temperatures up to 180° are possible.

Electronic control systems for any conceivable task operate wear-free for many years. Protective measures for turbines and vacuum units, monitoring against running empty accidentally and self-cleaning filter systems provide the utmost in operating safety 24 hours a day.

LANCO also supplies unit versions according to customer specifications and for international export for mechanical and systems engineering, e.g. for suction in mills.



LANCO